

福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字。
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G16-292B	款式說明：男裝上衣 订单:6780 件	制表人：阿草	日期：2016/11/08	文件編號：
參考雷同款：				
照片				
生產車縫時間：3531 特車組時間：302 總時間：3833		生產出數：8.16 特車組出數：95.4 IE 總出數：7.51		

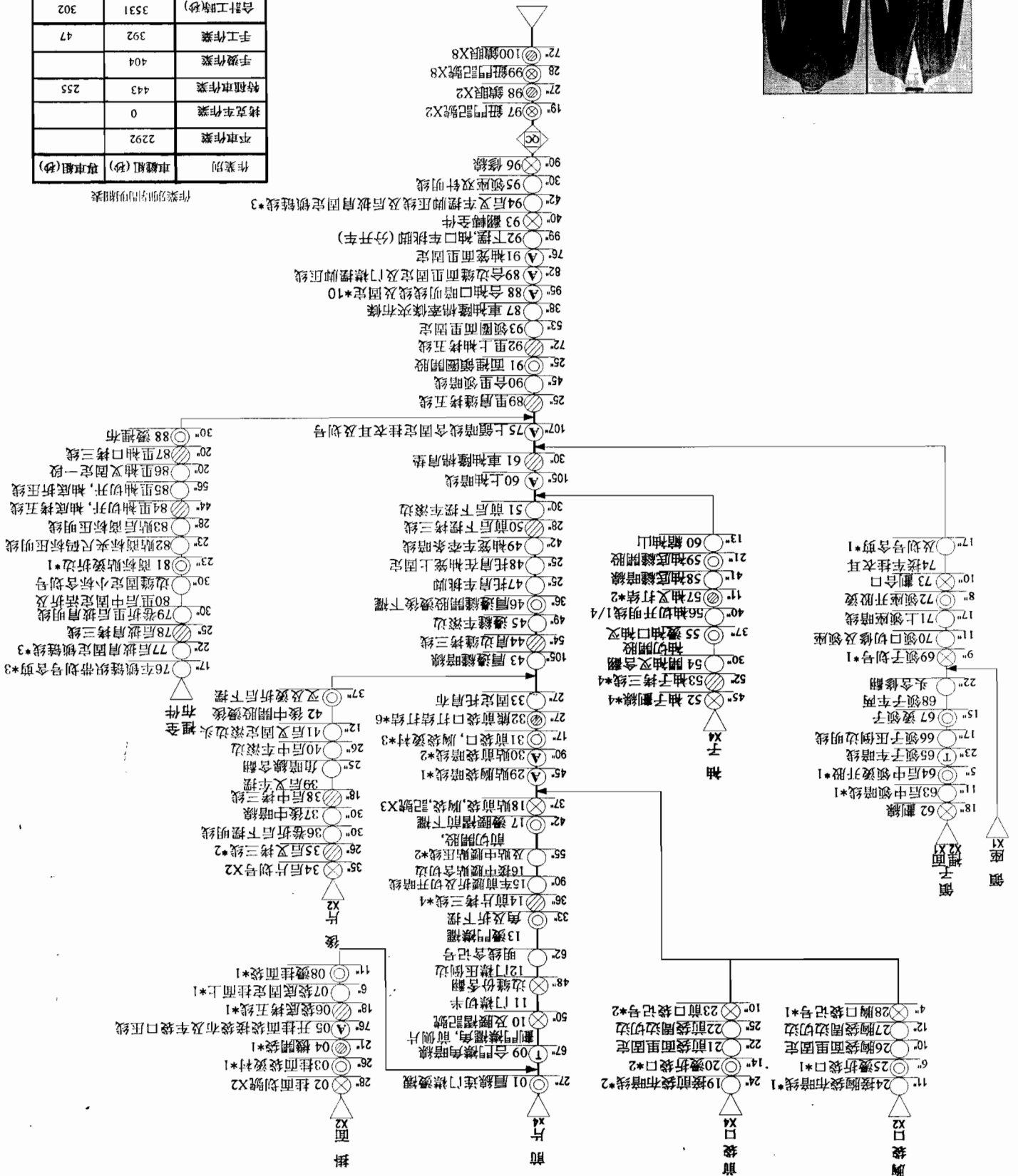
PPIC 主管：

Handwritten signature and date: 11/14/16



作業別	作業量(秒)	作業別(秒)	合計(秒)
車組(秒)	2292	車組(秒)	3833
平車作業	0	手工作業	392
拷克車作業	0	手縫作業	404
特種車作業	443	特種車作業	443
手縫作業	404	手縫作業	404
手工作業	392	手工作業	392
合計(秒)	2292	合計(秒)	3833
總出數	751	總出數	751

作業別組別明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 8.16

VN IE OUTPUT: 8.16

8.16

STYLE NO 616-292B

DATE: 7/11/2016

工程號碼	工段名稱	工段名稱	等級	台縫記	使用機器	時間	金額	日產量
Mã công đoạn	Tên công đoạn	Tên công đoạn	Cấp	Hệ thống	Thiết bị	Thời gian	Đơn giá	Sản lượng
01	肩縫, 門襟燙封条	Là méch vai+nẹp TT	C			27 v	223.0	1067
02	合門襟暗线	Can chập nẹp bìa mẫu	B			67 v	587.6	430
03	前片划号*2	Sd ly TT*2	C			25 v	206.5	1152
04	前侧片划号*2	Sd sườn*2	C			25 v	206.5	1152
05	门襟切半边缝分	Chém sửa lộn nẹp, chém ly	C			48 v	396.5	600
06	门襟压倒边明线各记号	Ml nẹp tăng cường, sd	B			62 v	543.7	465
07	烫门襟及前下摆烫折	Là nẹp, gấu TT	B			33 v	289.4	873
08	前片拷三线	VS 3 chỉ TT	B			36 v	315.7	800
09	车前腰褶*2	May ly eo*2	B			42 v	368.3	686
10	前切开暗线	Can chập sườn trước	B			48 v	421.0	600
11	接中腰贴及切边*2	Can dây ép eo, chém	C			13	107.9	2215
12	贴前腰贴双针压线*2	Ml dán ép eo TT 1 kim*2	B			42	369.6	686
13	前切开, 腰褶烫开股及胸折烫封条	Là eo, sườn TT, là méch đầu ly, là méch	B			42 v	368.3	686
14	贴前袋, 胸袋划号*3	SD dán túi ngực*1, túi TT*2	C			37 v	305.6	778
15	贴胸袋暗线*1	Dán túi ngực*1	A			45 v	418.5	640
16	贴前袋口暗线*2	Dán túi dười*2	A			90 v	837.0	320
17	前袋头烫衬*2	Là méch đầu túi*3	B			17 v	149.1	1694
18	贴胸袋双针明线*3	Điều túi ngực*1, điều túi dười*2 1/4	B			90 v	789.3	320
19	胸袋, 前袋打结*6	Di bọ miệng túi ngực, túi dười*6	B			27 v	236.8	1067
20	固定托肩布	Ghim bóng vào đệm ngực	B			27 v	236.8	1067
21	肩边拷三线	VS 3 chỉ sườn vai	B			54 v	473.6	533
22	肩边缝暗线	Can chập sườn+vai	B			105 v	920.9	274
23	边缝车滚边	Cuốn viền sườn	B			49 v	429.7	588
24	固定托肩布	Vật gấu đệm ngực	B			25 v	219.3	1152
25	前肩下摆拷三线	VS 3 chỉ gấu TT, TS	B			28 v	245.6	1029
26	前后下摆车滚边	Cuốn viền gấu TT, TS	B			30 v	263.1	960
27	肩边缝开股烫	Là rẽ sườn+vai	B			36 v	315.7	800
28	托肩布袖笼固定	Ghim đệm ngực vào vn	B			25 v	219.3	1152
29	袖笼车牵条	May dây vòng nách	B			42 v	368.3	686
30	上袖暗线	Tra tay	A			105 v	976.5	274
31	袖笼车肩棉包	May đệm vai	B			30 v	263.1	960
32	上领暗线及划号及固定挂衣耳	Tra cổ, sd, ghim dây treo	A			107	995.1	269
33	里肩缝拷五线	VS 5 chỉ can cầu vai lót	B			25	219.3	1152
34	合领圈暗线	Lông lót cổ	A			45	418.5	640
35	面里领圈开股	Là rẽ vòng cổ	B			25	219.3	1152
36	里上袖拷五线	Tra tay lót	A			72	669.6	400
37	领圈面里固定	Ghim vòng cổ chính lót	B			53	464.8	543
38	袖笼车棉牵条	May ken vai	B			38	333.3	758
39	合袖口暗线及固定*10	Lông lót gấu tay, ghim *10	A			95	883.5	303
40	合边缝面里暗线及门襟摆脚压线	Lông lót sườn, mí gấu 1 đoạn	A			82	762.6	351
41	袖笼下段面里固定	Ghim vòng nách chính lót đoạn dưới	A			76	706.8	379
42	翻整零件	Lộn áo	C			40	330.4	720
43	下摆, 袖口车挑脚(分开车)	Vật gấu áo, gấu tay (phân khai vải)	B			99	868.2	291
44	肩叉压明线及里后披肩固定锁链线	Chấn mí gấu sê sau, ghim giằng dập ngự	B			42 v	368.3	686
45	中领双针明线	Điều chân cổ 2 kim	B			30	263.1	960
46	钮门记号*2	SD bọ khuy nẹp *2	C			19	156.9	1516
47	锁眼*2, 锁眼打结	Đánh khuy*2, di bọ*2	B			27	236.8	1067
48	钮门记号*8	SD bọ khuy tay*4*2	C			28	231.3	1029

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 8.16

VN IE OUTPUT: 8.16

工段號碼	工段名稱	工段名稱	等級	台號	使用機器	時間	金額	日產量
đoạn	Mã công	Tên công đoạn	Cấp	hạng	Thiết bị	Thời gian	Đơn giá	Sản lượng

49	锁眼*8固定袖叉,锁眼打结	Đánh khuy*4*2, di bộ*4*2	B			72	631,4	400
X2	修线	Cắt chỉ	C			90	743,4	320
A01	前袋接袋布暗线*2	Can lót túi*2	B			24	210,5	1200
A02	烫折袋口*2	Là gấp miệng túi	B			14	122,8	2057
A03	前袋面里固定	Ghim túi trước chính lót	B			22	192,9	1309
A04	前袋周边拷三线*2	VS 3 chỉ xung quanh túi*2	B			25	219,3	1152
A05	前袋底划线*2	SD túi TT*2	C			10	82,6	2880
B01	前袋接袋布暗线*2	Can lót túi*2	B			11	96,5	2618
B02	烫折袋口*2	Là gấp miệng túi	B			6	52,6	4800
B03	胸袋面里固定	Ghim túi ngực chính lót*1	B			10	87,7	2880
B04	胸袋底拷三线*1	VS 3 chỉ đáy túi ngực*1	B			12	105,2	2400
B05	胸袋底划线*1	SD túi ngực*1	C			4	33,0	7200
C01	挂面划号*2	Sd dập nếp*2	C			28	232,4	1029
C02	挂面口袋烫衬*1	Là méch miệng túi*1	B			17	149,6	1694
C03	烫袋口*1	Bổ túi dập nếp bằng máy*1	B			21	184,8	1371
C04	手工剪三角*1	Bổ túi bằng tay*1	C			15	124,5	1920
C05	固定两头*1	Chân túi 2 đầu*1	A			19	176,7	1516
C06	烫袋口*1	Là miệng túi*1	B			11	96,8	2618
C07	接袋布及车袋口压线*1	Can lót túi, mí miệng túi*1	B			42	369,6	686
C08	挂面拷五线*1	VS 5 chỉ đáy túi dập nếp*1	B			18	158,4	1600
C09	袋底固定挂面*1	Ghim đáy túi vào dập nếp*1	B			6	52,8	4800
D01	后片划号	SD TS *2	C			35	290,5	823
D02	后叉两边拷三线*2	VS 3 chỉ giữa sau, sê sau*2	B			26	228,8	1108
D03	后叉卷折压明线1/4	Điều gấp sê 1/4	B			30	264,0	960
D04	后中暗线连转角	Can chấp giữa sau, quay góc sê	B			30	264,0	960
D05	车边叉三角及修翻及后叉上端固定	Chân sê sau + lộn, ghim đầu sê sau trên	B			25	220,0	1152
D06	后中车滚边	Cuốn viền giữa sau	B			26	228,8	1108
D07	后叉固定滚边头	Chân đầu viền sê sau	B			12	105,6	2400
D08	烫后中及烫后叉及后下摆后	Là rê giữa sau sườn TS + sê sau +gấu TS	B			37	325,6	778
E01	领子划号	SD tay*4	C			45	373,5	640
E02	袖子拷三线*4	VS 3 chỉ tay*4	B			52	457,6	554
E03	袖切开暗线	Can chấp sườn tay + chân sê	B			46	404,8	626
E04	开外袖叉含修翻	May sê tay ngoài, xén sửa lộn	B			30	264,0	960
E06	袖叉打结1/4*2	Di bộ sê tay 1/4*2	B			11	96,5	2618
E07	袖切开烫及袖口及袖叉	Là rê sườn tay + gấu tay+sê tay	B			37	324,5	778
E08	袖底缝暗线	Quay tròn tay	B			41	359,6	702
E09	袖底缝开烫	Là rê quay tròn tay	B			21	184,2	1371
E10	缝袖山	May đùm tay	B			13	114,0	2215
F01	领子划线*2	SD cổ*2	C			18	148,7	1600
F02	后中暗线*1	Can chấp giữa cổ*1	B			11	96,5	2618

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 8.16
VN IE OUTPUT: 8.16

DATE: 7/11/2016
STYLE NO G16-292B

工程號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記 號	使用機器 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Lượng
F03	后中燙開股*1	B	.	下燙 5	43.9	5760
F04	領子暗線	B		平車 23	201.7	1252
F05	領子壓倒邊明線	B		平車 17	149.1	1694
F06	燙領子	B		手燙 15	131.6	1920
F07	車兩頭含修翻	B		平車 22	192.9	1309
F08	領座划号*1	C		手工 9	74.3	3200
F09	領口修整及領座	C		平車 11	91.3	2618
F10	上領座暗線*1	A		平車 17	158.1	1694
F11	領座開股燙*1	B		手燙 8	70.2	3600
F12	領口划号	B		手工 15	131.6	1920
F13	挂衣耳含划号,剪*1	B		平車 7	61.4	4114
	里布					
G01	車鎖縫線,划号含剪*2	B		平車 17	149.1	1694
G02	里后披肩固定鎖縫線*2	B		平車 22	192.9	1309
G03	里后披肩拷三線	B		拷克 25	219.3	1152
G04	里后披肩卷折明線	B		平車 30	263.1	960
G05	后商標燙折边*1	B		手燙 23	201.7	1252
G06	里后中國活折及固定邊縫標	B		平車 30	263.1	960
G07	商標貼商標夾尺碼標壓線	B		绣花車 23	201.7	1252
G08	里后中貼商標壓線	B		平車 28	245.6	1029
G09	里袖切開袖底拷五線	B		拷克 44	385.9	655
G10	袖切開及袖底縫壓明線	B		平車 56	491.1	514
G11	里袖叉車一段	B		平車 20	175.4	1440
G12	里袖口拷三線	B		拷克 20	175.4	1440
G12	燙里布	B		手燙 30	263.1	960
TOTAL						
					3833	7.51



製表人: 阿草

作業別 Chuyên môn	車縫(秒) may	平車作業 May thường	人字車 May zigzag	鎖縫車作業 Dặc chông	手燙作業 Là	手工作業 Cd tay	登記工時(秒)	出數(件)(SL CN)	總計時(秒) Tông
Chuyên môn may	3833	0	2292	443	404	392	302	95.4	7.51

19
4
3
3