


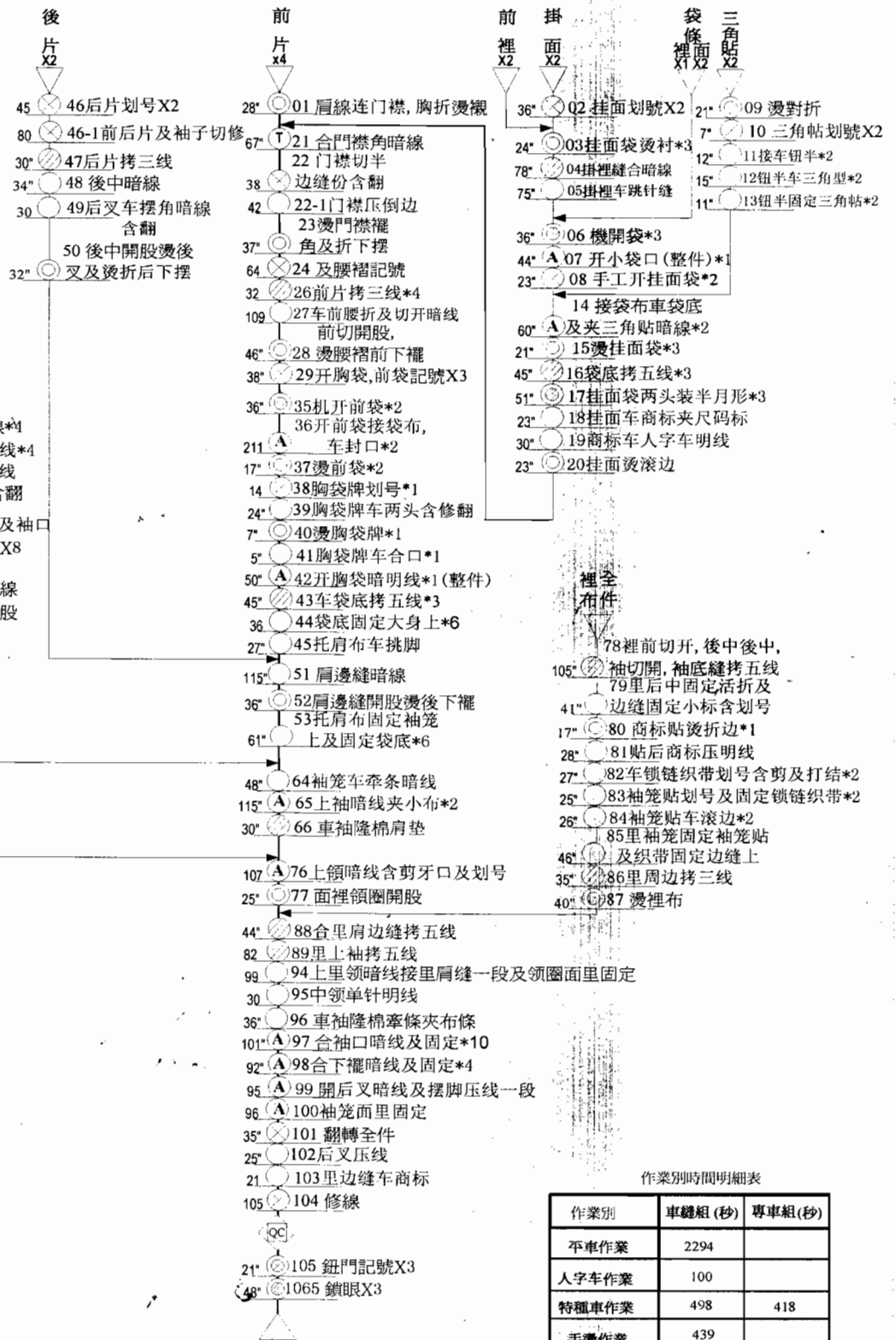
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式: G16-110B 1103	款式說明 订单 : 3,515	制表人: NGA	日期: 2016/5/13	文件編號:
參考雷同款:			照片 	
生產車縫時間: 3919	特車組時間: 517	總時間: 4436		
生產出數: 7.35	特車組出數: 55.7	IE 總出數: 6.49		

PPIC 主管:

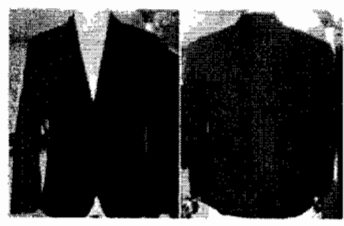




- 領子 X1**
- 24 67 划号\*2
  - 30 68 车人字车明线
  - 17 69 烫领子
  - 70 领子车
  - 30 70 两头暗线
  - 10 71 领子划号\*1
  - 19 72 上领座暗线
  - 15 73 领座压线
  - 9 74 领座开股烫
  - 17 75 翻合口

- 袖子 X4**
- 50 54 袖子劃線\*1
  - 65 55 袖子拷三线\*4
  - 56 56 袖切開暗線
  - 70 57 開袖叉含翻
  - 47 58 燙修切開及袖口
  - 28 59 鈕門記號X8
  - 72 60 鎖眼X8
  - 48 61 袖底縫暗線
  - 26 62 袖底縫開股
  - 13 63 縮袖山

- 裡全布件**
- 78 裡前切開, 後中後中, 袖切開, 袖底縫拷五線
  - 105 79 里后中固定活折及
  - 41 80 邊縫固定小標含划号
  - 17 81 貼后商標壓明線
  - 28 82 车鎖鏈織帶划号含剪及打結\*2
  - 27 83 袖籠貼划号及固定鎖鏈織帶\*2
  - 25 84 袖籠貼车滾邊\*2
  - 26 85 里袖籠固定袖籠貼
  - 46 86 及織帶固定邊縫上
  - 35 87 里周边拷三线
  - 40 88 燙裡布



作業別時間明細表

作業別	車縫組(秒)	專車組(秒)
平車作業	2294	
人字车作業	100	
特種車作業	498	418
手燙作業	439	
手工作業	588	99
合計工時(秒)	3919	517
出數(件)	7.35	55.7
總合計工時(秒)	4436	總出數(件) 6.49

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NI G16-110B  
DATE: 5/13/2016

TAIPEI IE OUTPUT  
VN IE OUTPUT: 7.35 7.35

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記 號	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng
01	肩縫,門襟燙衬条	Là méch vai+nẹp TT	C	手燙	28	231.3	1029
02	前片划号*2	Sd ly TT*2	C	手工	30	247.8	960
03	前侧片划号*2	Sd sườn*2	C	手工	30	247.8	960
04	前片拷三线	VS 3 chỉ TT	B	拷克	32	280.6	900
05	车前腰褶*2	May ly eo*2	B	平车	42	368.3	686
06	合门襟暗线	Can chấp nẹp (MẤU)	B	专车	67	587.6	430
07	门襟切半边缝分	Chém sửa lộn nẹp	C	平车	38	313.9	758
08	门襟压倒边明线	Mí nẹp tăng cường 1/16	B	平车	42	368.3	686
09	烫门襟及前下摆烫折	Là nẹp, gấu TT	B	手燙	37	324.5	778
10	前切开暗线	Can chấp sườn trước	B	平车	64	561.3	450
11	前切开,腰褶烫开股及胸折烫衬条	Là eo, sườn TT, là méch đầu ly, méch túi TT	B	手燙	45	394.7	640
12	开袋记号*3	SD bổ túi trước*3	C	手工	38	313.9	758
13	胸袋牌划号*1	SD coi túi ngực*1	C	手工	14	115.6	2057
14	胸袋条固定两头	Chặn coi túi ngực 2 đầu	B	专车	24	210.5	1200
15	胸袋修翻*1	Sửa lộn coi túi ngực*1	B	手工	7	61.4	4114
16	胸袋条烫折	Là gắp coi túi ngực *1	B	手燙	7	61.4	4114
17	胸袋牌车合口*1	Ghim miệng coi túi ngực*1	B	平车	5	43.9	5760
18	开胸袋(完整)	Bổ túi ngực*1(hoàn thiện túi ngực)	A	平车	40	372.0	720
19	机开前袋*2	Bổ túi bằng máy trước*2	B	专车	36	315.7	800
20	袋贴接袋布压明线	Mí đắp lót túi*2	B	平车	28	245.6	1029
21	手工剪三角*2	Bổ túi bằng tay trước*2	C	手工	25	206.5	1152
22	前袋口固定两端*2	Chặn túi 2 đầu trước*2	A	平车	38	353.4	758
23	烫前袋11*2	Là miệng túi TT*2	B	手燙	17	149.1	1694
24	袋贴固定袋盖*2	Can lót túi, ghim lót 2 đoạn	A	平车	85	790.5	339
25	前袋车封口*2	Ghim miệng túi*2	B	平车	22	192.9	1309
26	车袋底暗线*2+1	Quay dứt túi trước*2+1	B	拷克	45	394.7	640
27	袋底固定在大身上*6	Ghim đáy túi vào thân*6	B	平车	25	219.3	1152
28	固定托肩布	Ghim bông vào đệm ngực	B	平车	25	219.3	1152
29	肩边缝暗线(对格)	Can chấp sườn+vai	B	平车	115	###	250
30	固定托肩布	Vật gấu đệm ngực	B	挑脚	25	219.3	1152
31	肩边缝开股烫	Là rẽ sườn+vai	B	手燙	36	315.7	800
32	托肩布袖笼固定	Ghim đệm ngực vào vn	B	平车	25	219.3	1152
33	袖笼车牵条	May dây vòng nách	B	平车	48	421.0	600
34	上袖暗线	Tra tay	A	平车	115	###	250
35	袖笼车肩棉包	May đệm vai	B	专车	30	263.1	960
36	上领暗线及划号	Tra cổ, sd	A	平车	107	995.1	269
37	面里领圈开股	Là rẽ vòng cổ	B	手燙	25	219.3	1152
38	领圈人字缝	Điều vòng cổ (máy can sai)	A	人字车	45	418.5	640
39	里肩边缝拷五线	VS 5 chỉ sườn vai lót (lồng sườn lót)	B	拷克	44	385.9	655
40	里上袖拷五线	Tra tay lót	A	拷克	82	762.6	351
41	合领圈暗线	Lồng lót cổ	A	平车	45	418.5	640
42	领圈面里固定	Ghim vòng cổ chính lót	B	平车	54	473.6	533
43	中领单针明线	Điều chân cổ 1 kim	B	平车	30	263.1	960
44	袖笼车棉牵条	May ken vai	B	平车	36	315.7	800
45	合袖口暗线及固定*10	Lồng lót gấu tay, ghim *10	A	平车	101	939.3	285
46	合边叉暗线及后又摆脚压线一段	Lồng lót sè sau, mí gấu sè sườn 1 đoạn	A	平车	95	883.5	303
47	合下摆暗线夹固定*4	Lồng lót gấu, ghim *4	A	平车	92	855.6	313
48	袖笼面里固定	Ghim vòng nách chính lót +ghim dây giăng n	A	平车	96	892.8	300
49	翻整全件	Lộn áo	C	手工	35	289.1	823
50	边缝车商标及领子	May mác sườn +cổ	B	平车	21	184.2	1371
51	钮门记号*3	SD bổ khuy nẹp *3	C	手工专车	21	173.5	1371
52	锁眼*3,锁眼打结	Đánh khuy*3, di bộ*3	B	专车	48	421.0	600
53	袖笼贴固定里边缝上*2	Khâu giăng vào sườn lót*2	B	手工专车	50	438.5	576
XZ	修线	Cắt chỉ	C	手工	105	867.3	274
	<b>挂面*2</b>	<b>Đáp nẹp*2</b>					
A01	挂面开袋记号*3及划边	SD bổ túi đáp nẹp*3, xung quanh đáp nẹp	C	手工	36	297.4	800
A02	三角贴烫折*2	Là gắp đáp tam giác*2	B	手燙	21	184.2	1371
A03	三角帖划号*2	SD đáp tam giác*2	C	手工	7	57.8	4114
A04	车钮半*2	Can khuy, may khuy*2	B	平车	12	105.2	2400
A05	钮半固定三角型*2	Mí chặn khuy*2	B	平车	15	131.6	1920
A06	钮半固定三角*2	Ghim khuy vào đáp tam giác*2, sd	B	平车	11	96.5	2618

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE N: **G16-110B**  
DATE: **5/13/2016**

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: **7.35** **7.35**

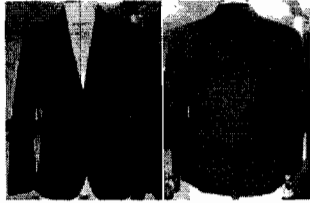
工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn		等級 Cấp	合縫記 號	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng
A07	挂面袋烫衬条*3	Là méch túi đắp nẹp*3	B		手烫	24	210.5	1200
A08	挂面机开袋*3	Bổ túi bằng máy đắp nẹp*3	B		专车	54	473.6	533
A09	里开袋(小挂面袋)*1	May túi đắp nẹp nhỏ*1	A		平车	40	372.0	720
A10	挂面机开袋*2	Bổ túi bằng máy đắp nẹp*2, cơi túi*2	B		专车	36	315.7	800
A11	手工剪三角*2	Bổ túi bằng tay đắp nẹp*2	C		手工	25	206.5	1152
A12	挂面袋固定两头*2	Chặn túi 2 đầu	A		平车	38	353.4	758
A13	烫挂面袋*2	Là miệng túi*3	B		手烫	21	184.2	1371
A14	接袋布夹三角帖*2及袋底固定边	Can lót túi, ghim đắp tam giác*2, ghim lót 1	A		平车	60	558.0	480
A15	袋底拷五线*3	VS 5 chỉ tròn túi*2+ túi nhỏ*1	B		拷克	45	394.7	640
A16	挂面袋两头装饰线	Điều trang trí 2 đầu túi*2*3	B		专车	51	447.3	565
A17	车商标及固定尺码标	Mí dán mác chính đắp nẹp, đặt mác cỡ	B		平车	23	201.7	1252
A18	挂面贴商标人字缝明线	Điều mác đắp nẹp ( máy can sai)	B		人字车	25	219.3	1152
A19	里前下摆拷三线	VS 3 chỉ gấu lót TT	B		拷克	12	105.2	2400
A20	挂面接里布	Can đắp nẹp vào lót, cuốn viền	B		平车	78	684.1	369
A21	挂里跳脚针缝	Điều đắp nẹp bỏ mũi	B		跳脚	75	657.8	384
A22	挂面烫滚边	Là viền đắp nẹp	B		手烫	23	201.7	1252
A23	袋底固定边缝上*2	Ghim dây túi đắp nẹp vào sườn*2	B		平车	8	70.4	3600
	<b>后片*2</b>	<b>Thân sau*2</b>						
B01	后片划号	SD TS *2	C		手工	45	373.5	640
B02	前后袖子切修	Chém TT+TS +tay	C		手工	80	664.0	360
B03	后片拷三线	VS 3 chỉ TS	B		拷克	30	263.1	960
B04	后中暗线	Can chắp giữa sau	B		平车	34	299.2	847
B05	车边叉三角及修翻	Chặn sé sau + lộn	B		平车	30	264.0	960
B06	烫后中及烫后叉及后下摆	Là rẽ giữa sau + gấu TS.	B		手烫	32	281.6	900
	<b>袖子*4</b>	<b>Tay*4</b>						
C01	领子划号	SD tay*4	C		手工	50	415.0	976
C02	袖子拷三线*4	VS 3 chỉ tay*4	B		拷克	65	572.0	443
C03	袖切开暗线	Can chắp sườn tay + chặn sé	B		平车	56	492.8	514
C04	开外袖叉含修翻	May sé tay ngoài, xén sửa lộn	B		平车	25	220.0	1152
C05	开内袖叉含翻及固定一段	May sé tay trong, sd, chặn sé 1 đoạn	B		平车	40	352.0	720
C06	袖切开股烫及袖口及袖叉	Là rẽ sườn tay + gấu tay+ sé tay	B		手烫	47	413.6	613
C07	袖门记号*8	SD bố khuy tay*4*2	C		手工专车	28	232.4	1029
C08	锁眼*8固定袖叉,锁眼打结	Đánh khuy*4*2, di bó*4*2	B		专车	72	633.6	400
C09	袖底缝暗线	Quây tròn tay	B		平车	48	422.4	600
C10	袖底缝开股烫	Là rẽ quây tròn tay	B		手烫	26	228.8	1108
C11	缩袖山	May dúm tay	B		平车	13	114.4	2215
	<b>领子*2</b>	<b>Cổ*2</b>						
D01	领子划线	SD cổ*2	C		手工	24	199.2	1200
D02	车入字车明线	Điều sống cổ zic zác	B		人字车	30	264.0	960
D03	烫领子	Là sống cổ	B		手烫	17	149.6	1694
D04	车两头含修翻	Chặn cổ 2 đầu sửa lộn	B		平车	30	264.0	960
D05	领座划号*1	SD chân cổ*1	C		手工	10	83.0	2880
D06	上领座暗线*1	Tra chân cổ	A		平车	19	176.7	1516
D07	领座压明线*1	Mí chân cổ*1	B		平车	15	132.0	1920
D08	领座开股烫*1	Là rẽ chân cổ	B		手烫	9	79.2	3200
D09	领口划号	SD miệng cổ	B		手工	17	149.6	1694
	<b>里布</b>	<b>Lót</b>						
E01	里后中拷五线	VS 5 chỉ giữa sau lót	B		拷克	19	167.2	1516
E02	里后中固定活折及固定边缝标固	Ghim ly giữa sau lót, chặn sé lót, ghim mác	B		平车	41	360.8	702
E03	车锁链织带划号含剪及打结*2	May dây giằng nách, cắt, SD, buộc	B		平车	27	237.6	1067
E04	袖笼贴划号*2	SD đắp vòng nách*2	B		手工	10	88.0	2880
E05	袖笼锁链线固定*2	Ghim dây giằng nách *2	B		平车	15	132.0	1920
E06	袖笼贴车滚边	Cuốn viền đắp nách	B		喇叭	26	228.8	1108
E07	里边缝固定锁链线*2	Ghim giằng sườn	B		平车	14	123.2	2057
E08	里后切开拷五线	Can chắp sườn TS 5 chỉ	B		拷克	36	316.8	800
E09	袖笼贴固定*2	Ghim đắp nách, sd*2 vào thân	B		平车	26	228.8	1108
E10	里袖切开袖底拷五线及夹布*4	VS 5 chỉ sống tay, tròn tay lót+ giằng*4	B		拷克	46	404.8	626

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE N: **G16-110B**  
DATE: **5/13/2016**

TAIPEI IE OUTPUT: **7.35** **7.35**  
VN IE OUTPUT:

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn		等級 Cấp	合縫記 号	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng
E11	里袖口拷三线	VS 3 chỉ lót gấu tay +sê tay	B		拷克	28	246.4	1029
E12	里后下摆拷三线	VS 3 chỉ gấu TS	B		拷克	14	123.2	2057
E13	里烫袖子	Là gấu tay+thân lót	B		手烫	24	211.2	1200
E14	里烫边缝	Là sườn lót	B		手烫	16	140.8	1800
	<b>TOTAL</b>					<b>4436</b>	<b>###</b>	<b>6.49</b>



作业別 Công đoạn	车縫(秒) Chuyên may	穿车(秒) Chuyên môn	
平车作业 Máy	2294		
人字车 May	100		
锁链车作 业	498	418	
手烫作业 Là	439		
手工作业 Cđ tay	588	99	
合记工时( 秒)	<b>3919</b>	<b>517</b>	
出数(件)( SLCN)	<b>7.35</b>	<b>55.7</b>	
总合计时( 秒)	<b>4436</b>	总出数: Tổng	<b>6.49</b>

製表人: 阿草